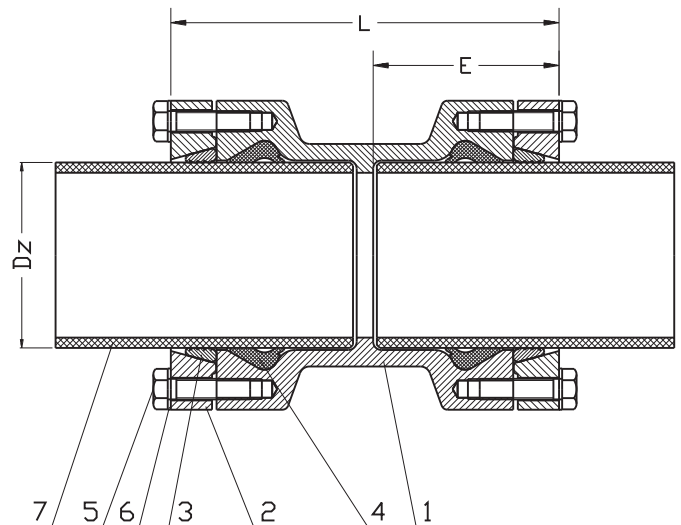


**CONECTOR PENTRU
CONDUCTE DIN PE**
**Pipe connector
for PE pipe**
**Rohrverbindungsstück
für PE Rohr**


Nr	Reper, Part, Teil	Material
1	Corp, Body, Gehäuse	Fonta ductila EN-GJS-500-7
2	Flansa, Flange, Flansch	EN 1563:2000
3	Inel inzavorare, Ring	Aliaj cupru CuZn39PbAl1-B EN 1982:2008
4	Inel FORSHEDA 575	Cauciuc EPDM ISO 1629: 2005
5	Surub, Screw, Schraube	Otel inoxidabil A2
6	Saiba, Wascher, Scheibe	EN ISO 4762:2006
7	Conducta, Pipe, Rohr	PE

Dz	L	E	Masa
mm			kg
63	180	85	4,7
90	190	90	6,6
110	190	90	7,4
160	230	110	16,5
225	276	133	20
280	310	150	23,2
315	368	179	32

Date tehnice:

Presiune nominala PN 16
Temperatura de lucru 120°C

Technical data:

Nominal pressure 1,6 MPa
Work temperature 120°C

Technischen daten:

Nenndruck 1,6 MPa
Arbeittemperatur 120°C

Caracteristici constructive:

Inelul FORSHEDA - asigura un montaj rapid si usor.
Inelul de inzavorare din alama asigura protectie impotriva smulgerii conductelor.
Toate elementele componente sunt protejate impotriva coroziunii
Vopsire - vopsea epoxidica RAL5005 250µm,
Aviz sanitar emis de PZH

Design features:

The FORSHED's ring make assembly esy and quick.
The messing clamp ring hold and protect against moving a pipe.
All parts are protected against corrosion coating - epoxy RAL5005 250µm
Hygienic attest by PZH

Baucharakteristik:

FORSHEDRING macht Aufstellung leicht und schnell.
Spezialmessingringklemme halt das Rohr unbeweglich.
Alle Teile sind gegen Korrosion schützen
Bedeckung - epoxy RAL5005 250µm
Hygienische Atest PZH

Domenii de utilizare:

La conectarea conductelor din PVC si PE

Application:

Connection flanged fittings to PCV and PE pipe lines

Anwendung:

Anschluß Flanschmaturern zu PCV und PE Linien

Montaj:

Montajul se face in orice pozitie.
Teava se taie perpendicular pe axa acesteia si se executa o tesitura la 30°.
Se desurubeaza un surub .
Se umezeste teava si se introduce in adaptor.
Se strange surubul pana cand corpul adaptorului se aliniaza
Atentie:
In cazul conductelor cu peretele subtire (sub 3 mm) sau in cazul existentei unei presiuni negative, trebuie utilizat un dispozitiv de intarire a conductei

Assembly:

Assembly in optional position.
Cut the pipe perpendicular to centre line and make a diagonal bevel 30°.
Unscrew a bolt from flange.
Wet the end of pipe and slide over the body to sensible home.
Turn up the screw at cross to get intimate contact the flange to body.
Attention:
In the case thin-walled pipe (to 3 mm) or negative pressure strengthening sleeve inside pipe must be used.

Aufstellung:

Aufstellung im beliebig Position.
Das Rohr senkrecht abschnieden ung eine Fase 30° machen.
Abschrauben die Flansch.
Rohrende benetzen und Gehäuse schieben zu Widerstand.
Schraube kreuz-anziehen bis gute Anliegend den Flansch zu Gehäuse.
Achtung:
Für Rohr mit Dünnewand (bis 3 mm) oder Unterdruck soll man die Verstärkunghülse innen ausüben.