

Robinet cu sertar cauciucat pentru GAZ

PN10
PN16
GAZ


Robinet cu sertar 2302 Dn80



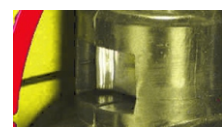
Robinet cu sertar 2311 DN100



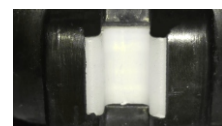
Pachet de etansare asigurat
impotriva dezsaturarii si protejat
cu garnitura anti-praf



Rulment cu dublu sens, atat
orizontal cat si vertical



Piulita tijei cu posibilitate de
inlocuire



Element anti-frictiune

Descrierea produsului (executie standard):

- Corp, capac si sertar din fonta ductila EN-GJS 400-15
- Robinet cu pasaj integral
- Sertar vulcanizat complet cu cauciuc NBR
- Element anti-frictiune intre sertar si corp
- Piulita tijei din alama forjata, cu posibilitate de inlocuire
- Tija din otel inoxidabil, cu filet roluit
- Rulment anti-frictiune cu dublu sens, ata orizontal cat si vertical
- Etansare tija cu O-ring
- Pachet montaj-etansare din alama forjata, protejat impotriva dezsaturarii, cu posibilitate de inlocuire in presiune
- Garnitura anti-praf / inel raclor
- Suruburi corp-capac zincate sau din otel inoxidabil, protejate cu parafina
- Acoperire epoxidica minim 250 microni conform EN 14901, certificata RAL GSK
- Produs conform EN 13774
- Flanse conform EN 1092-2; (DIN 2501) presine PN10; PN16
- Lungime de constructie conform EN 558-A1 F5 (DIN 3202) – cod produs 2302
- Lungime de constructie conform EN 558-A1 F4 (DIN 3202) – cod produs 2311
- Marcare produs conform EN 19; EN 1171

Domenii de utilizare:

In retelele de transport si distributie a gazelor.
 Conditii de lucru:
 - temperatura de lucru intre -20°C si +60°C
 - presiune de lucru max. 1,6 MPa

Variante de executie:

Fonta ductila EN-GJS 350-22 LT pentru temperaturi pana la -30°C
 Suruburi corp-capac sin otel inoxidabil
 Pregatit pentru actionare electrica, cu flansa ISO pt mecanism
 Actionat electric sau pneumatic - conf.: 2931, 2932
 Cu indicator de pozitie

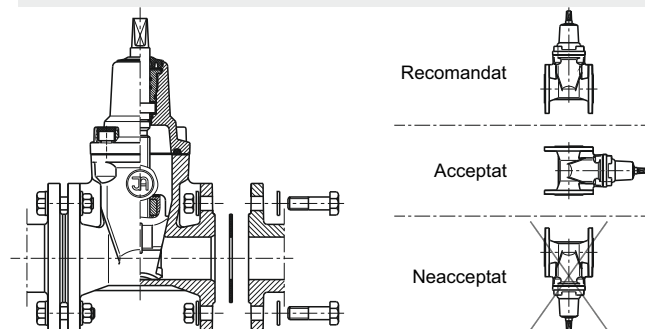
Testare:

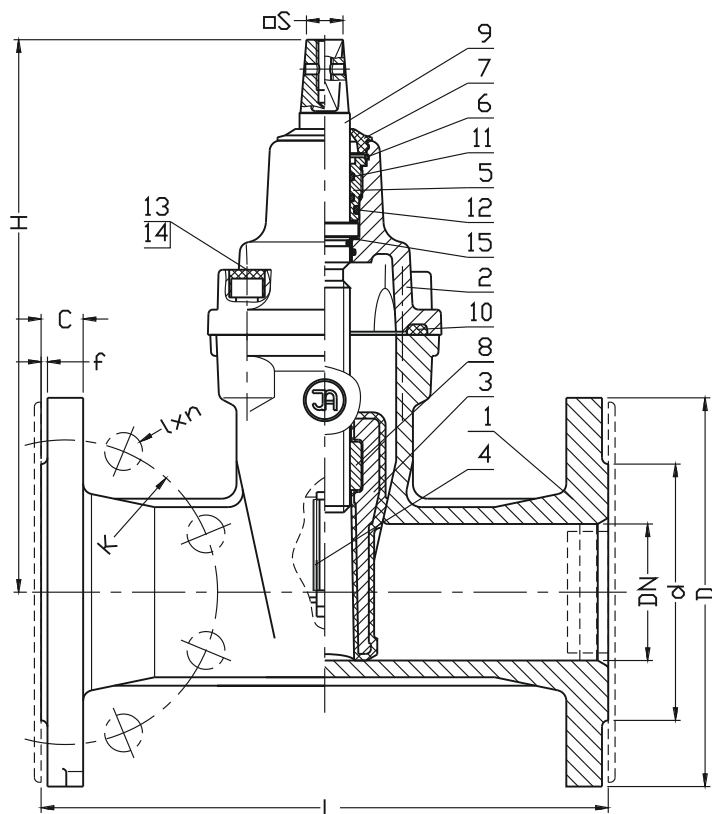
Testare cu apa conform EN 1074-1, EN 1074- 2, EN 12266-1
 Etansare: 1,1 x PN;
 Rezistenta: 1,5 x PN
 Testare cu aer conform EN 12266-1
 Etansare: 1,1 x PN;
 Rezistenta: 1,1 x PN
 Moment de actionare.

Accesorii:

Tija prelungitoare - conf.: 9006, 9007
 Tija prelungitoare cu indicator de pozitie - conf.: 9020, 9021
 Stalp de manevra pentru actionare manuala - conf.: 9113
 Stalp de manevra pentru actionare electrica - conf.: 9114
 Roata de manevra - conf: 9301
 Cutie de protectie stradala - conf.: 9505, 9506, 9507, 9508

Pozitii de montaj:





No.	Reper	Executie standard
1	Corp	Fonta ductila EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-350-22-LT EN 1563
2	Capac	Fonta ductila EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-350-22-LT EN 1563
3	Sertar	Alama conform EN 1982 (DN32) Fonta ductila (DN40-DN600) EN-GJS-400-15 sau EN-GJS-350-22-LT EN 1563 Cauciuc NBR acc.to: EN ISO 1629
4	Element anti-frițiune	Tarnoform 300 EN ISO 1874-1
5	Pachet montaj-etansare	Alama CW617N EN 12165
6	Inel protectie	Otel 1.1260
7	Garnitura anti-praf	Cauciuc NBR EN ISO 1629
8	Piulita tijei	Alama CW617N EN 12165
9	Tija	Otel inoxidabil 1.4021 EN 10088-1
10	Garnitura corp-capac	Cauciuc NBR EN ISO 1629
11 12	O-Ring	Cauciuc NBR EN ISO 1629
13	Surub	Otel Fe/Zn5, otel inoxidabil EN ISO 4762
14	Protectie surub	Parafina
15	Saiba	Tarnoform 300 EN ISO 1874-1

- alte variante de materiale la cerere

DN	2311 L	2302 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	I PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Rotatii pt deschidere completa	S	Masa	Masa
[mm]											-	[mm]	2311 [kg]	2302 [kg]
32	130	-	145	76	140	100	19	18	3	4	9	12	5	-
40	140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11	14	9	10
50	150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13.5	14	10	11
65	170	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14	16
80	180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15	17
100	190	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21	23
125	200	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	31	39
150	210	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41	48
200	230	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34.5	24	62	77
250	250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42.5	27	94	106
300	270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	122	148
350	290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	60	27	216	254

Ne rezervam dreptul de a modifica caracteristicile produselor in functie de evolutia tehnica.